



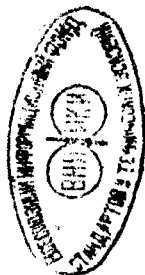
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ
С КОНУСНОСТЬЮ 1:10 И 1:7**

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 7343—72

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 08.10.86 Подп. в печ. 04.12.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,13 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4929.

КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ
С КОНУСНОСТЬЮ 1 : 10 И 1 : 7

Размеры

Tools with tapers 1 : 10 and 1 : 7.
Dimensions

ГОСТ
7343—72*

Взамен
ГОСТ 7343—55

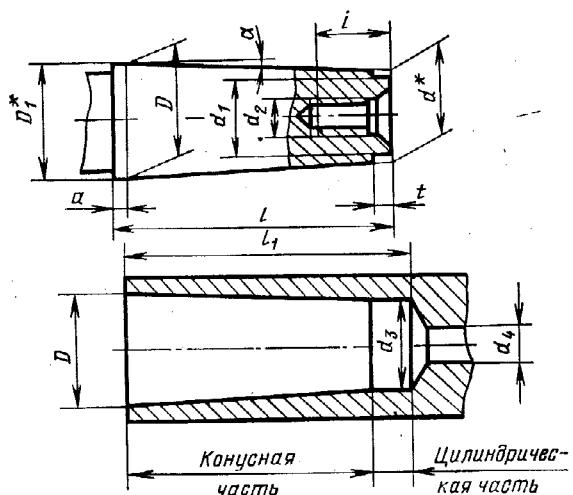
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 августа 1972 г. № 1554 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры конусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 2, утвержденным в декабре 1982 г. (ИУС 3—83).

© Издательство стандартов, 1986

ММ

Обозначения конусов	Для наружных конусов						Для внутренних конусов					
	конусностью 1 : 10		конусностью 1 : 7		d_2	l	a	l	d_3		d_4	l_1
	D_1	d	d_1	d					конусно- стью 1 : 10	конусно- стью 1 : 7		
80	80,7	60,7	56	81,00	52,428	48	200	7	8	63	56	205
(90)	90,7	68,7	64	91,00	59,571	55	M20	220	40	71	63	225
100	100,7	76,7	72	101,00	66,714	62	240	10	10	79	71	245
(110)	111,0	85,0	80	111,43	74,285	69	M30	260	65	88	79	265
120	121,0	93,0	88	121,43	81,428	76	280	10	12	97	87	285
(140)	141,0	109,0	104	141,43	95,713	90	320	14	14	113	101	325
160	161,5	125,5	120	162,14	110,713	105	360	15	80	130	116	365
(180)	181,5	141,5	136	182,14	124,999	120	M36	400	18	147	131	405
200	201,5	157,5	152	202,14	139,285	135	440	18	18	164	146	445

Примечания:

1. Конусы, обозначения которых указаны в скобках, по возможности не применять.
 2. Угол конуса 2 а для конусности 1 : 10 = 0,1 соответствует 5°43'29", а для конусности 1 : 7 = 0,14286 соответствует 8°10'16". Угол конуса 2 а подсчитан по величине конусности с округлением до 1".
 3. Концы конусов могут быть изготовлены без резьбового отверстия.
 4. Внутренние конусы (гнезда) могут быть изготовлены со сквозным отверстием d_3 .
2. Центровые отверстия — формы Н по ГОСТ 14034—74.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

Приложение: (Исключено, Изм. № 2).