

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

Госстандарт СССР
Научно-техническая
БИБЛИОТЕКА

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция
Nut taps. Design

ГОСТ
1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнять:

для мелких шагов — по размерам d_1 ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более $d_1+0,1$ для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более $d_1+0,2$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

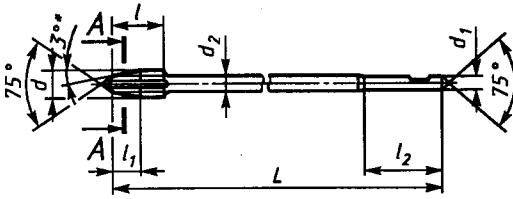
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

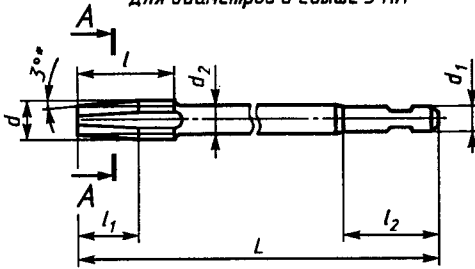
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

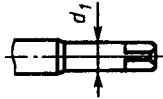
Исполнение 1
Для диаметров d до 5 мм



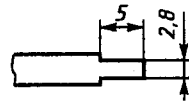
Для диаметров d свыше 5 мм



Исполнение 2

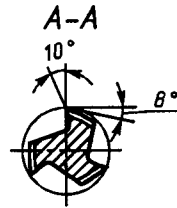


Вариант
изготовления хвостовика
для диаметра $d=5$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1



Метчики для метрической резьбы

мм

Метчики исполнения I		Шаг резьбы		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	При- меня- емость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			l	d ₁	d ₂
				1	2	3			
2640-0005		2640-0006				6		2,24	2,24
2640-0007		2640-0008		3	—	4		2,24	2,40
2640-0001		2640-0002				7			
2640-0003		2640-0004				12			
2640-0013		2640-0014				7			
2640-0015		2640-0016			3,5	4		2,50	2,50
2640-0009		2640-0010				7			
2640-0011		2640-0012				120			
2640-0021		2640-0022				14			
2640-0023		2640-0024				8		2,80	2,80
2640-0017		2640-0018		4	—	6		2,80	3,20
2640-0019		2640-0020				160			
2640-0029		2640-0030				9			
2640-0031		2640-0032				16			3,30
2640-0025		2640-0026			4,5	10		3,15	3,70
2640-0027		2640-0028				6			

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
2640-0037	2640-0038		2640-0038		0,80	—	110 180	16	10		3,55	3,60
2640-0039	2640-0040		2640-0040		—	—	110 180	10	6			4,20
2640-0033	2640-0034		2640-0034		—	—	110 180	10	6			
2640-0035	2640-0036		2640-0036		—	—	110 180	10	6		4,50	4,70
2640-0041	2640-0042		2640-0042		—	—	110 180	10	6			
2640-0043	2640-0044		2640-0044		—	—	110 180	10	6			
2640-0053	2640-0054		2640-0054		1,00	—	120 200	20	12			4,50
2640-0055	2640-0056		2640-0056		—	—	120 200	16	9	22	4,50	4,80
2640-0049	2640-0050		2640-0050		—	—	120 200	10	6			5,20
2640-0051	2640-0052		2640-0052		—	—	120 200	10	6			
2640-0045	2640-0046		2640-0046		—	—	120 200	10	6			
2640-0047	2640-0048		2640-0048		—	—	120 200	10	6			
2640-0065	2640-0066		2640-0066		1,00	—	120 200	20	12			5,60
2640-0067	2640-0068		2640-0068		—	—	120 200	16	9		5,60	5,80
2640-0061	2640-0062		2640-0062		—	—	120 200	16	9			
2640-0063	2640-0064		2640-0064		—	—	120 200	10	6			
2640-0057	2640-0058		2640-0058		—	—	120 200	10	6			6,20
2640-0059	2640-0060		2640-0060		—	—	120 200	10	6			

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
							Обозначение	Обозначение	Приме- няе- мость	Приме- няе- мость		
2640-0113	2640-0114				—	1,25	160 250	25	15			8,1
2640-0115	2640-0116						160	20	12		8,0	8,4
2640-0109	2640-0110					1,00	160 250	16	9			8,8
2640-0111	2640-0112						160	10	6			9,2
2640-0105	2640-0106					0,75	160 250	30	18	32		8,7
2640-0107	2640-0108						160	20	12		8,0	9,4
2640-0101	2640-0102					0,50	160 250	16	9			9,8
2640-0103	2640-0104						160	10	6			10,2
2640-0133	2640-0134					1,50	160 250	36	21		9,0	9,3
2640-0135	2640-0136						160	20	12			
2640-0129	2640-0130					1,00	160 250	16	9			
2640-0131	2640-0132			11			160	10	6			
2640-0125	2640-0126					0,75	160 250	10	6			
2640-0127	2640-0128						160	36	21			
2640-0121	2640-0122					0,50	160 250	180 280	180 280			
2640-0123	2640-0124						180	180	180			
2640-0153	2640-0154					1,75	180 280	180 280	180 280			
2640-0155	2640-0156						180	180	180			

С. 7 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	При- ме- яе- мость	Обозначение	При- ме- яе- мость										
2640-0149		2640-0150				1,50	180	30	18			9,7	
2640-0151		2640-0152					280						
2640-0145		2640-0146				1,25	180	25	15		9,0	10,1	
2640-0147		2640-0148					280						
2640-0141		2640-0142		12		1,00	180	20	12			10,4	
2640-0143		2640-0144					280						
2640-0137		2640-0138				0,75	180	16	9			10,8	
2640-0139		2640-0140					280						
2640-0169		2640-0170					180	40	24		32	10,9	
2640-0171		2640-0172					280						
2640-0165		2640-0166				1,50	180	30	18			11,7	
2640-0167		2640-0168					280						
2640-0485		2640-0486			14	1,25	180	25	15			12,1	
2640-0487		2640-0488					280						
2640-0161		2640-0162				1,00	180	20	12			12,4	
2640-0163		2640-0164					280						
2640-0157		2640-0158				0,75	180	16	9			12,8	
2640-0159		2640-0160					280						

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	Применяемость									
2640-0177	2640-0178					1,50	180	30	18			12,7	
2640-0179	2640-0180			15			280				12,5		
2640-0173	2640-0174					1,00	180	20	12			14,4	
2640-0175	2640-0176						280						
2640-0193	2640-0194					2,0	200	40	24			12,9	
2640-0195	2640-0196						320						
2640-0189	2640-0190						200	30	18			13,7	
2640-0191	2640-0192				16		320				12,5		
2640-0185	2640-0186						200	20	12			14,4	
2640-0187	2640-0188						320						
2640-0181	2640-0182						200	16	9			14,8	
2640-0183	2640-0184					0,75	320						
2640-0201	2640-0202			17			200	30	18			14,7	
2640-0203	2640-0204						320				14,0		
2640-0197	2640-0198					1,00	200	20	12			15,4	
2640-0199	2640-0200						320						
2640-0221	2640-0222			18			200	50	30			14,2	
2640-0223	2640-0224					2,5	320						

мм

Метчики исполнения 1		Шаг резьбы		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	
Обозначение	Правые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов								Р
		При- ме- няе- мость	Обозначение	Левые	При- ме- няе- мость	1	2	3	круп- ный	мел- кий
2640-0217			2640-0218						14,9	
2640-0219			2640-0220					200	40	24
2640-0213			2640-0214					320		
2640-0215			2640-0216					200	30	18
2640-0209			2640-0210		18			320		
2640-0211			2640-0212					200	20	12
2640-0205			2640-0206					320		
2640-0207			2640-0208					200	16	9
2640-0241			2640-0242					320		
2640-0243			2640-0244					220	50	30
2640-0237			2640-0238					360		
2640-0239			2640-0240					220	40	24
2640-0233			2640-0234					360		
2640-0235			2640-0236					220	30	18
2640-0229			2640-0230		20			360		
2640-0231			2640-0232					220	20	12
2640-0225			2640-0226					360		
2640-0227			2640-0228					220	16	9
								360		

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые		Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	Приме- няе- мость										
2640-0261		2640-0262					2,5	—	220	30			18,2
2640-0263		2640-0264						360					
2640-0257		2640-0258		22			—	2,00	220	24			18,9
2640-0259		2640-0260						360					
2640-0253		2640-0254					—	1,50	220	18		18,0	19,7
2640-0255		2640-0256						360					
2640-0249		2640-0250					—	1,00	220	12			20,4
2640-0251		2640-0252						360			40		
2640-0245		2640-0246					—	0,75	220	9			20,8
2640-0247		2640-0248						360					
2640-0277		2640-0278					3,0	—	250	36			19,4
2640-0279		2640-0280						360					
2640-0273		2640-0274		24			—	2,00	250	24			20,9
2640-0275		2640-0276						360				18,0	21,7
2640-0269		2640-0270					—	1,50	250	18			
2640-0271		2640-0272						360					
2640-0265		2640-0266					—	1,00	250	20			22,4
2640-0267		2640-0268						360					

С. 11 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	При- ме- яе- мость Обозначение	Приме- яе- мость											
2640-0289	2640-0290					2,00	250	40	24			21,9	
2640-0291	2640-0292					1,50	360	30	18			22,7	
2640-0285	2640-0286			25		1,00	250	20	12			23,4	
2640-0287	2640-0288					1,00	360	30	18			22,4	
2640-0281	2640-0282					—	250	40	24			23,9	
2640-0283	2640-0284					—	360	30	18			24,7	
2640-0305	2640-0306					3,0	250	60	36	45	20,0	22,4	
2640-0307	2640-0308					—	360	40	24			23,9	
2640-0301	2640-0302			27		—	250	30	18			24,7	
2640-0303	2640-0304					—	360	20	12			25,4	
2640-0297	2640-0298					—	250	40	24			24,9	
2640-0299	2640-0300					—	360	30	18			25,7	
2640-0293	2640-0294					—	250	60	36			22,4	
2640-0295	2640-0296					—	360	40	24			23,9	
2640-0317	2640-0318					—	250	30	18			24,7	
2640-0319	2640-0320					—	360	20	12			25,4	
2640-0313	2640-0314			28		—	250	40	24	50	22,4	24,9	
2640-0315	2640-0316					—	360	30	18			25,7	

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	При- меня- емость	Обозначение	При- меня- емость										
2640-0309		2640-0310					250	20	12				
2640-0311		2640-0312		28		1,00	360					26,4	
2640-0337		2640-0338					280	70	40				
2640-0339		2640-0340				3,5	360						24,6
2640-0333		2640-0334					280	60	36				
2640-0335		2640-0336					360						25,4
2640-0329		2640-0330					280	40	24		22,4		
2640-0331		2640-0332		30			360						26,9
2640-0325		2640-0326					280	30	18		50		
2640-0327		2640-0328					360						27,7
2640-0321		2640-0322					280	20	12				
2640-0323		2640-0324					360						28,4
2640-0345		2640-0346					280	40	24				
2640-0347		2640-0348		32		2,0	360						28,9
2640-0341		2640-0342					280	30	18		25,0		
2640-0343		2640-0344				1,5	360						29,7
2640-0365		2640-0366					280	70	40				
2640-0367		2640-0368		33		3,5	360						27,6

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Правые	Левые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			круп- ный	мел- кий						
			При- меня- емость	Обозначение	Приме- няе- мость			1	2	3			
2640-0361		2640-0362				—	3,0	280	60	36			28,4
2640-0363		2640-0364						360					
2640-0357		2640-0358					2,0	280	40	24			29,9
2640-0359		2640-0360						360			50	25,0	
2640-0353		2640-0354			33	—	1,5	280	30	18			30,7
2640-0355		2640-0356						360					
2640-0349		2640-0350					1,0	280	20	12			31,4
2640-0351		2640-0352						360					
2640-0369		2640-0370					1,5	280	30	18			32,7
2640-0371		2640-0372						360					
2640-0489		2640-0490					—	280	80	48			29,9
2640-0491		2640-0492					4,0	360					
2640-0381		2640-0382						280	60	36	55	28,0	31,4
2640-0383		2640-0384					3,0	360					
2640-0377		2640-0378			36	—	2,0	280	40	24			32,9
2640-0379		2640-0380						360					
2640-0373		2640-0374					1,5	280	30	18			33,7
2640-0375		2640-0376						360					

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы <i>d</i> для рядов				Шаг резьбы <i>P</i>		<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	Обозначение	Приме- ние- мость											
2640-0493	2640-0494				4,0	—	320	80	48				32,9
2640-0495	2640-0496				—	3,0	360	60	36				34,4
2640-0393	2640-0394					—	280	40	24				35,9
2640-0395	2640-0396		39	—	—	2,0	360	30	18				36,7
2640-0389	2640-0390					—	280	60	36				35,4
2640-0391	2640-0392					—	360	40	24				36,9
2640-0385	2640-0386					—	280	30	18				37,7
2640-0387	2640-0388					—	360	60	36	55			35,1
2640-0405	2640-0406					—	280	40	24				35,9
2640-0407	2640-0408					—	360	30	18				36,7
2640-0401	2640-0402			40		—	280	60	36				35,4
2640-0403	2640-0404					—	360	40	24				36,9
2640-0397	2640-0398					—	280	30	18				37,7
2640-0399	2640-0400					—	360	60	36				35,1
2640-0497	2640-0498					4,5	360	90	54				35,1
2640-0499	2640-0500					—	450	30	18				35,9
2640-0421	2640-0422		42	—		—	280	80	48				35,9
2640-0423	2640-0424					—	360	40	24				35,9

С. 15 ГОСТ 1604—71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		ММ												
Правые		Левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шлиц резьбы Р		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Обозначение	Приме- яемость	Обозначение	Приме- яе- мость	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
2640-0417		2640-0418					—	3,0	280	60	36			37,4
2640-0419		2640-0420							360					
2640-0413		2640-0414						2,0	280	40	24	55	31,5	38,9
2640-0415		2640-0416		42	—	—	—		360					
2640-0409		2640-0410					—	1,5	280	30	18			39,7
2640-0411		2640-0412							360	90	54			38,1
2640-0501		2640-0502					4,5	—	450					
2640-0503		2640-0504								80	48			38,9
2640-0437		2640-0438					—	4,0	280					
2640-0439		2640-0440							360					
2640-0433		2640-0434			45	—	—	3,0	280	60	36	60	35,5	40,4
2640-0435		2640-0436							360			60		
2640-0429		2640-0430							280	40	24	60		41,9
2640-0431		2640-0432					—	2,0	360					
2640-0425		2640-0426					—	1,5	280	30	18			42,7
2640-0427		2640-0428							360					
2640-0505		2640-0506		48	—	—	5,0	—	400	100	60			40,4
2640-0507		2640-0508							500					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Правые	При- мене- мость	Обозначение	При- мене- мость									
2640-0453		2640-0454				4,0	280 360	80	48			41,9
2640-0455		2640-0456				3,0	280 360	60	36		35,5	43,4
2640-0449		2640-0450				2,0	280 360	40	24			44,9
2640-0451		2640-0452			48	1,5	280 360	30	18	60		45,7
2640-0445		2640-0446				3,0	280 360	60	36			45,4
2640-0447		2640-0448				2,0	280 360	40	24			46,9
2640-0441		2640-0442				1,5	280 360	30	18		40,0	47,7
2640-0443		2640-0444				4,0	280 360	80	48			45,9
2640-0465		2640-0466										
2640-0467		2640-0468										
2640-0461		2640-0462										
2640-0463		2640-0464			50							
2640-0457		2640-0458										
2640-0459		2640-0460										
2640-0481		2640-0482										
2640-0483		2640-0484			52							

мм

Метчики исполнения 1		Левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение														
2640-0477	2640-0478						3,0	280	60	36				47,4
2640-0479	2640-0480							360						
2640-0473	2640-0474						2,0	280	40	24				48,9
2640-0475	2640-0476		52					360			60		40,0	
2640-0469	2640-0470							280	30	18				49,7
2640-0471	2640-0472						1,5	360						
2640-1201	2640-1202						5	400	100	48				45,9

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для $d \leq 12$ мм, без квадрата для $d \leq 5$ мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604—71

Метчики для дюймовой резьбы

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число витков на 1"	L	l	l_1	d_1
		дюймы	мм						
Правые	Обозначение	Применяемость	Левые						
			Обозначение	Применяемость					
2640-0521	2640-0522		1/4	6,350	1,270	20	120	15	4,5
2640-0523	2640-0524						200		
2640-0525	2640-0526		5/16	7,938	1,411	18	140	17	5,6
2640-0527	2640-0528						220		
2640-0529	2640-0530		3/8	9,525	1,588	16	160	19	7,1
2640-0531	2640-0532						250		
2640-0533	2640-0534		7/16	11,112	1,814	14	160	22	8,0
2640-0535	2640-0536						250		
2640-0537	2640-0538		1/2	12,700			180		9,0
2640-0539	2640-0540				2,117	12	280	25	10,0
2640-0541	2640-0542		9/16	14,288			180		
2640-0543	2640-0544						280		
2640-0545	2640-0546		5/8	15,875	2,309	11	200	28	12,5
2640-0547	2640-0548						320		
2640-0549	2640-0550		3/4	19,050	2,540	10	200	32	14,0
2640-0551	2640-0552						320		

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число ниток на 1"	L	l_1	d_1
Правые	Левые	дюймы	мм					
Обозначение	При-меня-мость	Обозначение	При-меня-мость					
2640-0553		2640-0554		2,822	9	220 360	34	
2640-0555		2640-0556						
2640-0557		2640-0558		3,175	8	250 360	38	18,0
2640-0559		2640-0560						
2640-0561		2640-0562				280		
2640-0563		2640-0564				360		22,4
2640-0565		2640-0566		3,629	7	280	45	
2640-0567		2640-0568				360		25,0

П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я метчика номинальным диаметром резьбы $d = \frac{3}{4}$ " , длиной $L=200$ мм, степени точности D , исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925,
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

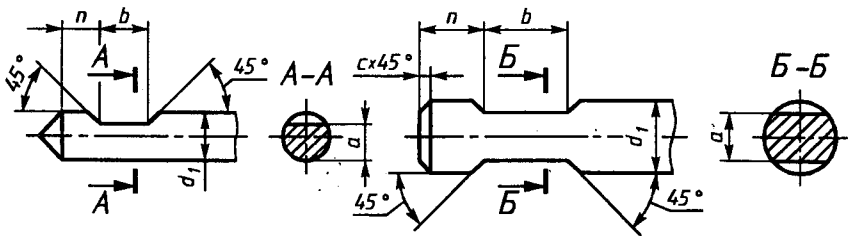
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика d_1			a h11	n h16	b H16	c	
Св.	До	Предпоч- тительный					
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—	
2,12	2,36	2,24	2,00				
2,36	2,65	2,50	2,24				
2,65	3,00	2,80	2,50				
3,00	3,35	3,15	2,80				
3,35	3,75	3,55	3,15	5	8		
3,75	4,25	4,00	3,15				
4,25	4,75	4,50	3,35				
4,75	5,30	5,00	4,00				
5,30	6,00	5,60	4,50				
6,00	6,70	6,30	5,00	7	10	0,5	
6,70	7,50	7,10	5,60				
7,50	8,50	8,00	6,30				
8,50	9,50	9,00	7,10				
9,50	10,60	10,00	8,00				
10,60	11,80	11,20	9,00	9	12	1,0	
11,80	13,20	12,50	10,00				
13,20	15,00	14,00	11,20				
15,00	17,00	16,00	12,50				
17,00	19,00	18,00	14,00				
19,00	21,20	20,00	16,00	11	16		1,5
21,20	23,60	22,40	18,00				
23,60	26,50	25,00	20,00				
26,50	30,00	28,00	22,40				
30,00	33,50	31,50	25,00				
33,50	37,50	35,50	28,00	14			
37,50	42,50	40,00	31,50				

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933
3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77
5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено
8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163л

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛИР № 040138